



→ SIGILLATURA E ALLINEAMENTO

Pressurex è una pellicola - sensore sottile e flessibile in Mylar che acquisisce istantaneamente ed in modo permanente entità e distribuzione della pressione fra due superfici combacianti o comunque a contatto.

Una volta disposta e fissata lungo la linea di giunzione di uno stampo, Pressurex è in grado di verificare se la pressione è distribuita in modo uniforme. "Ora che gli stampi diventano via via più complessi e vengono esposti a pressioni maggiori, Pressurex rappresenta uno strumento più avanzato rispetto agli agenti azzurranti tradizionalmente utilizzati dagli stampatori", afferma John Bozzelli, titolare dell'azienda americana Injection Molding Solutions che, nelle proprie attività di consulenza e formazione, utilizza Pressurex per valutare l'esito positivo o negativo del combaciamento lungo la linea di giunzione, come pure l'apertura o la chiusura degli sfoghi d'aria." Una rivista leader di settore ha inserito Bozzelli fra i 25 migliori imprenditori dell'anno nel campo della trasformazione della plastica.

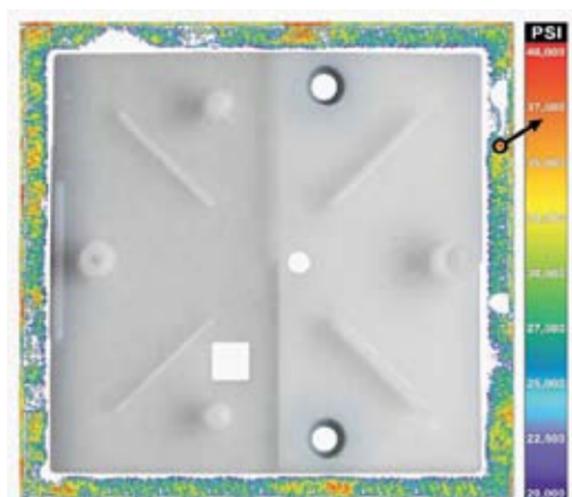
Pressurex è in grado di rilevare una pressione compresa tra 2 e 43.200 PSI (0,14 – 3.000 kg/cm²) ed è disponibile in otto varianti diverse, corrispondenti ad altrettanti intervalli di pressione; nelle applicazioni per lo stampaggio ad iniezione si utilizzano più comunemente quelle tarate per la media e l'alta pressione. Una volta applicata fra due superfici a contatto, la pellicola cambia istantaneamente colore in modo permanente e direttamente proporzionale alla pressione effettivamente applicata. Nello stampaggio a iniezione, Pressurex può confermare se le linee di giunzione combaciano adeguatamente per evitare sbavature, e se gli sfoghi d'aria sono aperti per consentire un adeguato riempimento della cavità dello stampo," prosegue Bozzelli.

"Quando viene utilizzato per controllare uno stampo, che sia nuovo od usato, Pressurex diventa uno strumento di grande aiuto nella risoluzione dei problemi di sbavatura, bruciatura e di altri problemi legati alle linee di giunzione; è in grado di far risparmiare alle macchine ed agli stampatori migliaia di dollari, poiché consente di rilevare eventuali difetti." conclude Bozzelli.

Pressurex trova applicazione nello stampaggio a iniezione, nel soffiaggio a iniezione, nella compressione a iniezione, nello stampaggio ad iniezione di metallo, nello stampaggio assistito con gas / acqua come in qualsiasi tipologia di stampaggio ove sia essenziale il combaciamento delle superfici metalliche. Sebbene i parametri della temperatura di Pressurex indichino una temperatura di esercizio compresa tra 41 e 95 F (tra 5 a 35°C), che rappresenta la temperatura adatta per il collaudo degli stampi metallici, Pressurex è stato utilizzato, per brevi periodi di tempo, anche a temperature superiori a 300° F.

Pressurex si presenta simile alla carta, ed ha uno spessore compreso tra i 4 e gli 8 millimetri, per adattarsi alle superfici curve; è disponibile in fogli o rotoli, da tagliare eventualmente alla dimensione desiderata.

Pressurex valuta inoltre la distribuzione della pressione sulla superficie di contatto in unità di chiusura, giunti bullonati, strumentazione varia, materiali compositi, presse per laminati, rulli, guarnizioni, nella sigillatura a caldo ed in molti altri usi industriali.



Distribuzione della pressione lungo la linea di giunzione di uno stampo