

Präzise Passung an der Trennlinie

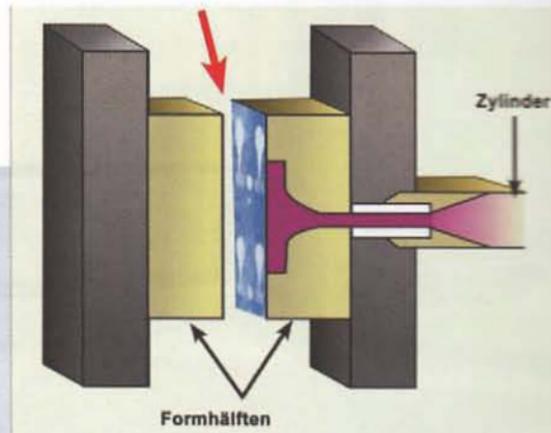
Ein neues Oberflächen-Druckmess-Material namens Mold-Align hat Sensor Products Inc. mit Sitz in Madison, N.J., USA, entwickelt. Vorrangiger Zweck ist es, die Planheit bei Formwerkzeug-Oberflächen herzustellen und dadurch Formtrennrate, nicht ausgepresste Teile und verbrannte Stellen zu minimieren.

Wird das Material zwischen zwei Formhälften platziert, die zusammengepresst werden, so ändert sich seine Farbe augenblicklich, und zeigt damit auf, wie der Druck zwischen den Formflächen verteilt ist. Damit die zwei Formhälften gut ausgerichtet sind, ist ein einheitlicher Oberflächendruck auf der Trennnaht und den Platten erforderlich. Traditionelle Verfahren wie die Anwendung von Bläuungsmitteln, Tonerde und konventionellem Koh-

Anwendung von Mold-Align, wobei ein bleibendes Bild der Druckschwankung erfasst wird

lepapier liefern nach Unternehmensangaben nicht die Präzision und Auflösung wie Mold-Align und sind weniger anwenderfreundlich. Die Lösung von Sensor Products dagegen ist schnell im Gebrauch, erfordert keine vorherige Einarbeitung und lässt keine Reste zurück, die weggeputzt werden müssen.

Im Gegensatz zu Bläuungsmitteln, die nur auf eine Formhälfte aufgebracht werden und lediglich aufzeigen, ob das Färbungsmittel übertragen wurde, ermöglicht es Mold-Align dem Anwender zwischen Hochdruck- und Niederdruckflächen entlang der Trennnaht zu unterscheiden. Sind Anpassungen erforderlich, können diese dann vorgenommen und das Verfahren schnell wiederholt werden. Zudem kann Mold-Align nach Gebrauch



aufbewahrt werden, um später als Referenz- und Kontrollmaterial für Vergleichszwecke zu dienen.

KONTAKT

Sensor Products Inc. - Madison, NJ 07940 USA
www.sensorprod.com