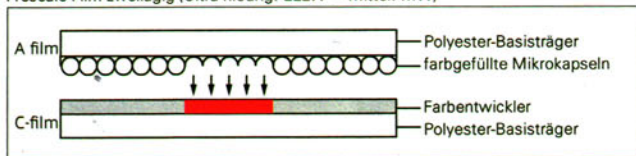
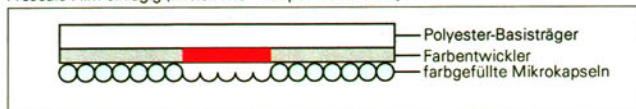


Prescale Film zweilagig (Ultra-niedrig: LLLW ~ Mittel: MW)



Prescale Film einlagig (Mittel: MS ~ Super Hoch: HHS)



Flächenpressungen genau nachweisen

Folien für die genaue Bestimmung von Drücken und Verteilungen

MESS- UND PRÜFTECHNIK – Der Prescale Film ist eine erprobte Druckmethode zur Bestimmung von Druckwerten, Druckverteilungen und Druckbalancen bei Flächenpressungen. Bei dem Prescale Film handelt es sich um eine mit Mikrokapseln beschichtete Kunststoffolie. Diese Kapseln sind so gestaltet, dass sie unter Einwirkung eines definierten Druckbereichs aufplatzen. In der Farbentwicklungsschicht stellt sich dann ein rot gefärbter Bereich ein. Die Intensität der Rotfärbung ist abhängig von der Höhe der einwirkenden Pressung (Dichte: 0,1 – 1,4). Das Auflösungsvermögen beträgt bei allen Folientypen 0,1 mm. Die extrem dünnen und belastbaren Folien werden als ein- und zweilagige Folien angeboten (einlagige Folie: 110µm ±5µm; zweilagige Folie: 180µm ±5µm). Für die Messung wird der Film auf die benötigte Größe zugeschnitten und zwischen den Kontaktflächen eingesetzt. Nach der Druckbeaufschlagung wird der Film entnommen und ausgewertet. Die Druckmessfolie bietet eine qualitative Auswertung der Druckwerte mittels Vergleich der Farbmarkierungen mit einer kalibrierten Farbskala. Die Druckmessfolien sind in unterschiedlichen

Empfindlichkeiten verfügbar. Es wird ein Druckbereich von 0,2Nmm⁻² bis 300Nmm⁻² abgedeckt. Je nach Höhe der Druckbelastung sind sechs verschiedene Folientypen verfügbar. Eingesetzt werden die Folien in der Entwicklung, Qualitätssicherung oder in Fertigungsprozessen. So z.B. für die Messung der Druckverteilungen bei zusammengesetzten Oberflächen, Getriebekästen, Turbinen, Ventilen, Pumpen, Hydraulikzylindern, Kompressoren usw. oder zur Bestätigung der gleichmäßigen Belastung zwischen zwei mechanischen Teilen. Zum Einsatz kommen sie auch beim Entwurf von Dichtungen und Verfüllungen/Verdichtungen sowie zum Test der korrekten Maschinenmontage.

Gut zu wissen:

- Einfache Nachweismethode
- Folien für verschiedene Auflösungen und Empfindlichkeiten verfügbar
- In Entwicklung, Qualitätssicherung und Fertigung einsetzbar

 FUJIFILM Recording Media GmbH
www.Prescale.de

Das Tor zur Hölle

Material plus Flanschdichtung für Heizbrenner

STATISCHE DICHTUNGEN – In jeder Hinsicht extrem und ein Spiel mit den Elementen: Das Abdichten extrem heißer Gase. Temperaturen nahe 1.000° C mit einer hohen Wechselbeanspruchung in heiztechnischen Anwendungen sind der ultimative Härtestest für jede Dichtung. Diese Elemente beherrscht Xtreme® plus – das hochtemperaturbeständige und anpassungsfähige Dichtungsmaterial, bestehend aus einem gespießten, hochtemperaturbeständigen Edelstahlträger und expandiertem Glimmer. Bei extremen mechanischen Belastungen und Dichtheitsanforderungen kann eine Edelstahlneneinfassung integriert werden. Diese bietet neben einer höheren Innendruckbelastbarkeit auch eine deutlich

höhere Querschnittsdichtheit. Xtreme® plus ist geeignet für den Einsatz im Abgasbereich von Verbrennungsmotoren aber auch für Brenner in Heizanlagen, Hochtemperatur-Wärmetauschern, Gasturbinen und verwandten Anwendungen.

Gut zu wissen:

- Hochtemperaturbeständig bis 950° C
- Gleicht Bauteilverzüge optimal aus (Makroanpassung)

 REINZ-Dichtungs-GmbH
www.reinz.com



PRODUKTE

Effektiv abdichten

Abdichtbänder für viele Bereiche

KLEBTECHNIK – Als einziges europäisches Unternehmen setzt Carlisle zur Herstellung des Schmelzklebers für die hochwertigen Abdichtbänder ein kontinuierliches Produktionsverfahren mit Hilfe eines gleichsinnig drehenden Zweischneckenextruders ein. Die Vorteile liegen in der schnelleren Produktion und der hohen Flexibilität bei der Umstellung auf andere Produkte. Neben Butylbändern bietet der zur Carlisle-Gruppe gehörende niederländische Verarbeiter auch ein umfangreiches Sortiment an Bitumen- und Gewebebändern. Gerade vor dem Hintergrund steigender Energiekosten und neuer Lärmschutzverordnungen ist eine perfekte Abdichtung nahezu überall gefragt. Während die Gewebebänder als Spezialtapes zum Schützen, Reparieren, Markieren und Abdichten im Theater, bei Musikproduktionen, im Schiffsbau oder bei Stuckateuren Einsatz finden, werden die Bitumen- und Butylklebebänder vornehmlich im Bausektor als Abdichtung von Fugen, z.B. zwischen Betonplatten, Mauerwerk und Fensterrahmen oder zwischen Dachbahnen, gebraucht. Auch in Luftkanälen kommen sie zum Einsatz und gewährleisten hier dank der guten Abdichtwirkung an Verbindungsstellen eine optimale und sparsame Luftzirkulation. Alle Dichtungsbänder sind in mehreren Standardgrößen und verschiedenen Farben lieferbar. Darüber hinaus bietet man die ein- oder auch beidseitig klebenden Abdichtbänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien von Aluminium, über Papier, Nonwoven bis hin zu Polyester und EPDM an.

Gut zu wissen:

- Umfangreiches Angebot an Bitumen- und Butyl-Klebebändern
- Dichtungsbänder in mehreren Standardgrößen und verschiedenen Farben
- Butylkleber ist im Gegensatz zu Bitumen lösemittelfrei und damit umweltverträglicher, gleichzeitig aber sehr dauerhaft

 Carlisle Hardcast Europe B.V.
www.hardcast.nl